

Diagnóstico baseado em DTCs

P2562-00- SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL - CURTO- CIRCUITO AO MASSA OU CIRCUITO ABERTO

MODELO ENVOLVIDO: TORO

INFORMAÇÕES IMPORTANTES:

Para mais detalhes de chicote e cabeamento, consulte o esquema elétrico e outras informações do sistema.

QUANDO O ERRO É MONITORADO:

- Se ignição está ligada.
- Se não houver outros DTCs relacionados com o sensor de posição do turbocompressor de geometria variável.

CONDIÇÕES DE REGISTRO DE FALHA:

- O sinal do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável está calibrado abaixo do limite para 0,48 segundo.

Causas possíveis

CIRCUITO ABERTO NO CIRCUITO DE ALIMENTAÇÃO DE 5 V DO SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL

RESISTÊNCIA ALTA NO CIRCUITO DE ALIMENTAÇÃO DE 5 V DO SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL

CIRCUITO-CIRCUITO ENTRE O CIRCUITO DE SINAL DO SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL E O MASSA

SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL

CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM)

Sempre executar o procedimento PRÉ- DIAGNÓSTICO DO ECM - CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM) –, presente na aba de Procedimentos Padrão dentro da aba de Diagnósticos.

Diagnóstico baseado em DTCs

DESCRIÇÃO:

1. TESTE DE POSSÍVEL MAU CONTATO OU CONDIÇÕES INTERMITENTES

NOTA: Se quaisquer DTCs de referência do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável estiverem presentes, executar o procedimento de diagnóstico aplicável antes de continuar com este teste.

1. Ligar a ignição.
2. Com o aparelho de diagnóstico, ler os DTCs da Central de Controle de Injeção (ECM) e salvar os DTCs em um arquivo.
3. Com o aparelho de diagnóstico, apagar os DTCs da Central de Controle de Injeção (ECM).
4. Desligar a ignição.
5. Aguardar 10 segundos.
6. Ligar a ignição.
7. Monitorar com o aparelho de diagnóstico por pelo menos 2 minutos.
8. Ligar e desligar a ignição com a chave diversas vezes, deixando a ignição ligada por, pelo menos, 10 segundos por vez.
9. Dar a partida no motor.
10. Permitir que o motor alcance a temperatura de funcionamento normal.
11. Com o aparelho de diagnóstico, ler DTCs da Central de Controle de Injeção (ECM).

O aparelho de diagnóstico registrou o P2562-00 novamente?

- **SIM:** Ir para o passo 2.
- **NÃO:** Teste completo. As condições que originalmente estabelecem esse DTC não estão presentes neste momento. Usando os esquemas elétricos como guia, verificar todos os conectores e encaixes relacionados para sinais de penetração de água, corrosão, terminais dobrados ou afastados e a tensão correta do pino. Se nenhum problema for encontrado, o teste está concluído. Executar o procedimento TESTE DE VERIFICAÇÃO DO ECM - CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM), presente na aba de Procedimentos Padrão dentro da aba de Diagnósticos.

2. VERIFICAR A TENSÃO DO CIRCUITO DE ALIMENTAÇÃO DE 5 V DO SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL

1. Desligar a ignição.
2. Desconectar o conector do chicote do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável.
3. Ligar a ignição.
4. Medir a tensão do circuito de alimentação de 5 V do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável no conector do seu chicote.

A tensão está acima de 4,75 V?

Diagnóstico baseado em DTCs

- **SIM:** Ir para o passo 3.
- **NÃO:** Reparar o circuito do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável para circuito aberto ou resistência alta. Executar o procedimento TESTE DE VERIFICAÇÃO DO ECM - CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM), presente na aba de Procedimentos Padrão dentro da aba de Diagnósticos.

3. VERIFICAR SE HÁ CURTO-CIRCUITO ENTRE O CIRCUITO DO SINAL DO SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL E O MASSA

1. Desligar a ignição.
2. Desconectar o conector do chicote da Central de Controle de Injeção (ECM).
3. Medir a resistência entre o massa e o circuito de sinal do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável no conector do chicote do sensor.

A resistência está acima de 10,0 kΩ?

- **SIM:** Ir para o passo 4.
- **NÃO:** Reparar o curto-circuito entre o sinal do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável e o massa. Executar o procedimento TESTE DE VERIFICAÇÃO DO ECM - CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM), presente na aba de Procedimentos Padrão dentro da aba de Diagnósticos.

4. VERIFICAR O SENSOR DE POSIÇÃO DO TURBOCOMPRESSOR DE GEOMETRIA VARIÁVEL

1. Desligar a ignição.
2. Reconectar o conector do chicote da Central de Controle de Injeção (ECM).
3. Ligar a ignição.
4. Com o aparelho de diagnóstico, apagar os DTCs.
5. Conectar um jumper entre o circuito de alimentação de 5 V do sensor de posição do turbocompressor de geometria variável e o circuito do sinal deste sensor no conector do seu chicote.
6. Com o aparelho de diagnóstico, selecionar visualização dos DTCs.

NOTA: O aparelho de diagnóstico deve exibir P2563-00 com o jumper conectado.

O aparelho de diagnóstico exibe o DTC descrito acima?

- **SIM:** Substituir o sensor de posição do turbocompressor de geometria variável de acordo com o manual de reparações. Executar o procedimento TESTE DE VERIFICAÇÃO DO ECM - CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM), presente na aba de Procedimentos Padrão dentro da aba de Diagnósticos.
- **NÃO:** Ir para o passo 5.

Diagnóstico baseado em DTCs

5 VERIFICAR A CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM)

1. Usar um diagrama/esquema elétrico como guia, inspecionar os conectores e os chicotes entre o sensor de posição do turbocompressor de geometria variável e a Central de Controle de Injeção (ECM)
2. Procurar cabos com atrito, perfurados, amassados ou parcialmente quebrados.
3. Procurar terminais quebrados, dobrados, afastados ou corroídos.
4. Monitorar os dados do aparelho de diagnóstico relativos a esse circuito e fazer o teste de tração dos cabos e conectores.
5. Procurar dados que se alteram e observar se o DTC reinicia durante o teste do item 4.
6. Executar quaisquer relatórios diagnósticos que possam ser aplicados.

Algum problema foi encontrado?

- **SIM:** Reparar conforme necessário. Executar o procedimento TESTE DE VERIFICAÇÃO DO ECM - CENTRAL DE CONTROLE DE INJEÇÃO (ECM), presente na aba de Procedimentos Padrão dentro da aba de Diagnósticos.
- **NÃO:** Teste completo. Se o problema persistir entre em contato com a assistência técnica especializada FCA.