

Procedimento de Regulagem de Válvulas

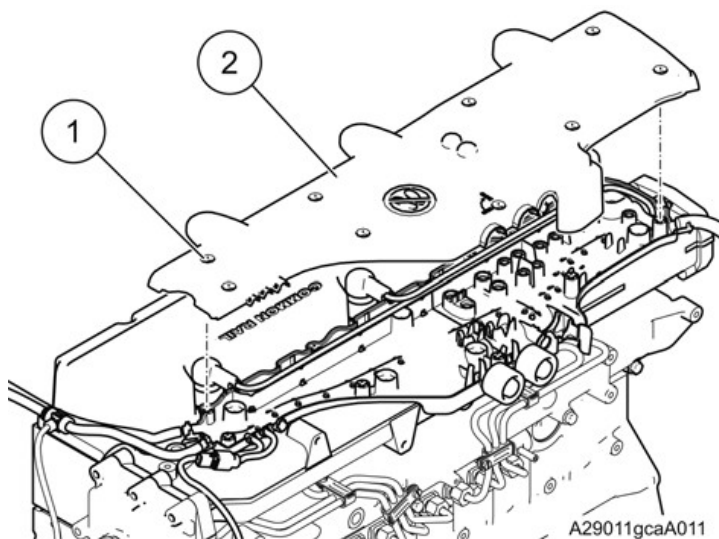


Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836

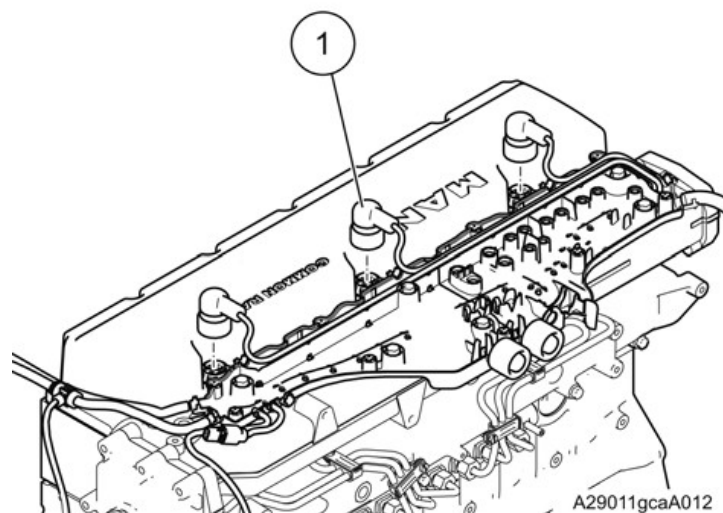


Desmontar a tampa do compartimento de cabos



- Soltar o parafuso de vedação (1) em 1/4 de volta.
- Retirar a tampa do compartimento de cabos (2).

Desligar as conexões elétricas dos consoles dos conectores



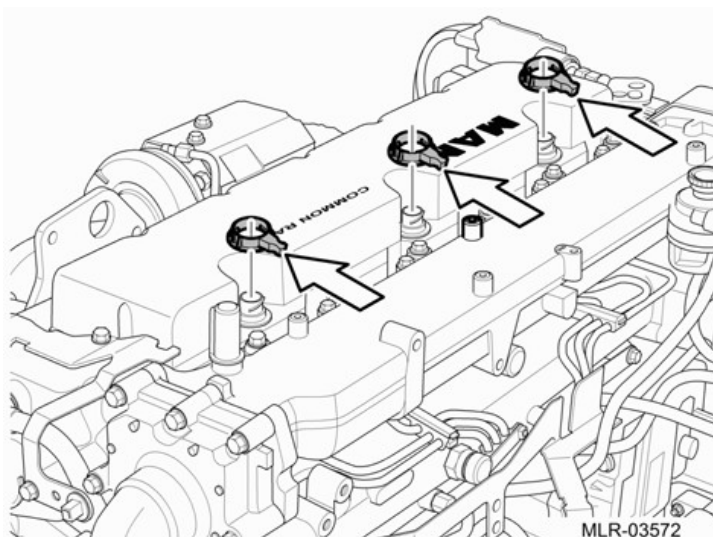
- Desligar as conexões elétricas (1).

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836

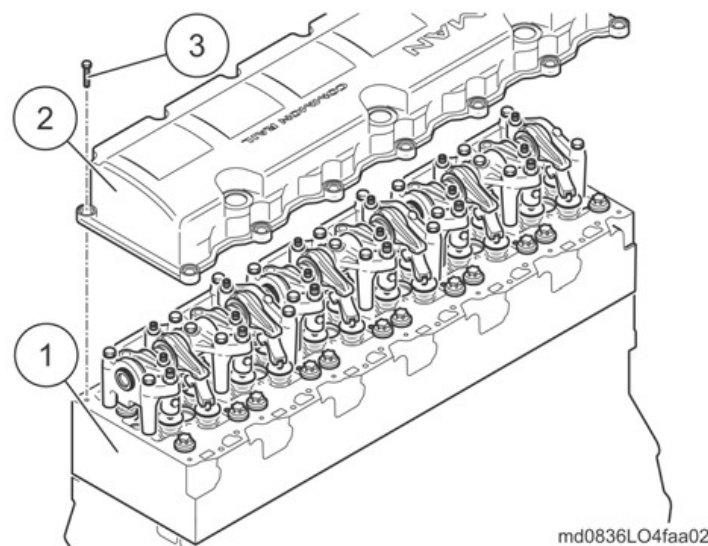


Remover as travas baionetas dos consoles dos injetores



- Girar e travar as travas baionetas dos consoles dos conectores.

Remover a tampa do cabeçote



- Remover os parafusos de fixação (3).
- Retirar a tampa do cabeçote (2) do cabeçote (1).

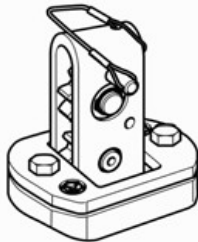
→ Instalar a tampa de cabeçote no sentido inverso a remoção
→ Instalar os parafusos de fixação (3) com **9 Nm**.

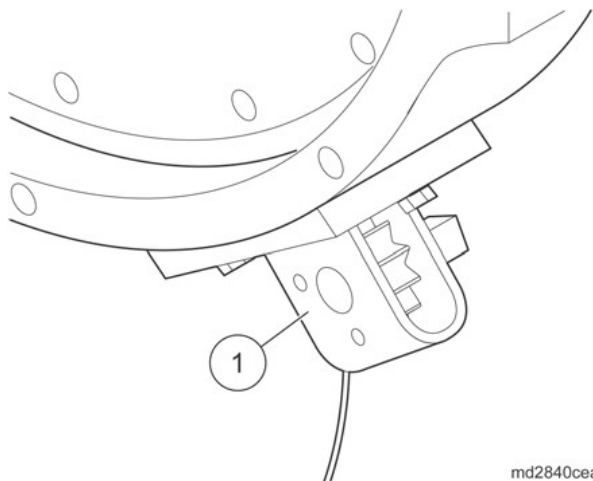
Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Ferramentas especiais

[21]		Ferramenta para girar o motor. • Girar o volante do motor.	BR-958
------	---	---	--------



md2840cea01

- Remover a tampa da carcaça do volante do motor.
- Instalar a **Ferramenta para girar o motor** (1) da carcaça do volante do motor.

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Colocar os balancins do motor na posição de ajuste

6 cilindros

A	=	6	2	4	1	5	3
B	=	1	5	3	6	2	4

A Balancins em sobreposição.

B Balancim livre.

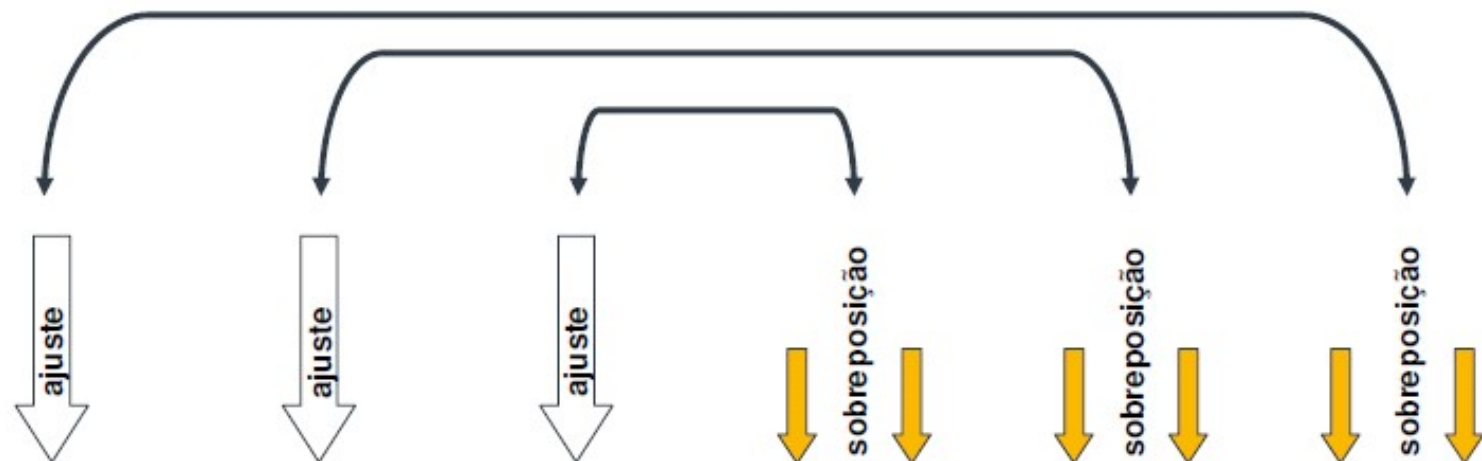
4 cilindros

A	=	4	2	1	3
B	=	1	3	4	2

- Girar o motor no sentido de rotação do motor, até que os balancins fiquem em sobreposição.
- Ajustar os balancins livres, conforme a ilustração.

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Frontal



Lado do volante

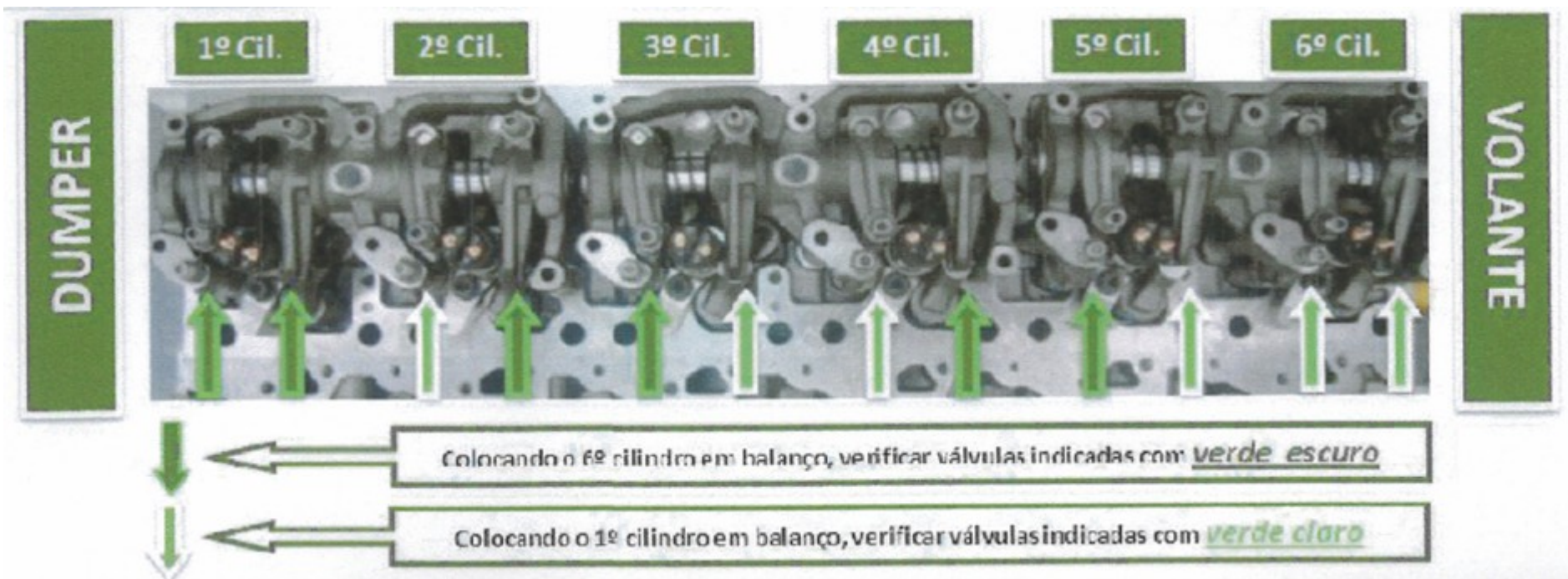
Sobreposição = A válvula de saída fecha; a válvula de entrada abre (entre 1º e 4º ciclo)

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836

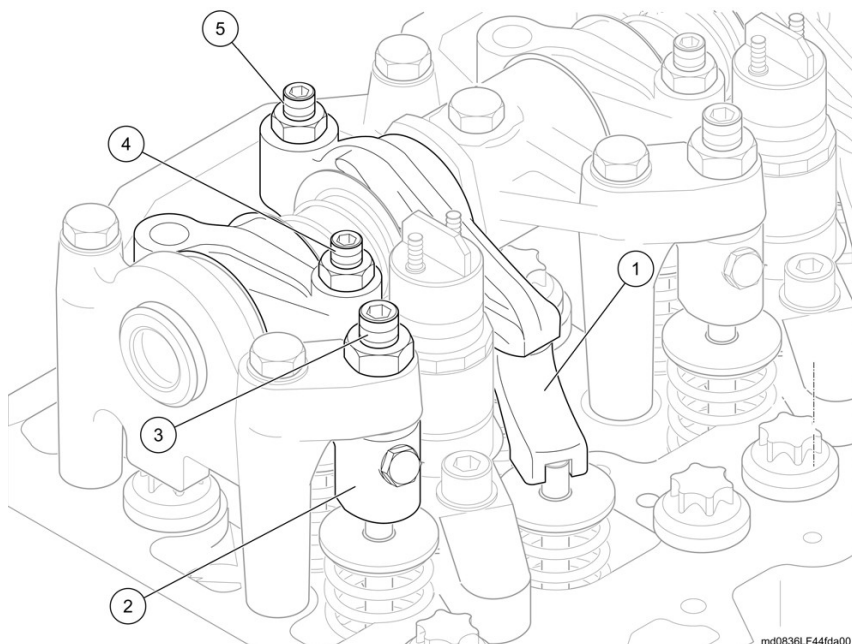


Alternativa:



Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



- (1) Ponte da válvula de admissão
- (2) Ponte da válvula de escape
- (3) Parafuso de ajuste do EVB
- (4) Parafuso de ajuste da válvula de escape
- (5) Parafuso de ajuste da válvula de admissão



ATENÇÃO

Perigo de redução de potencia do motor ou de danificação do motor

- Ajustar a folga das válvulas sempre com motor frio

Dados técnicos

Porcas flangeadas do parafusos de ajuste (3), (4), (5).....M10x1-8.8..... 40 Nm (0,4 Kgf.m)

Folga da válvula de admissão..... 0,50 mm

Folga da válvula de escape..... 0,50 mm

Medida de ajuste do contra-apoio da EVB 0,35 mm



ATENÇÃO

Danos aos componentes por conexões parafusadas incorretamente

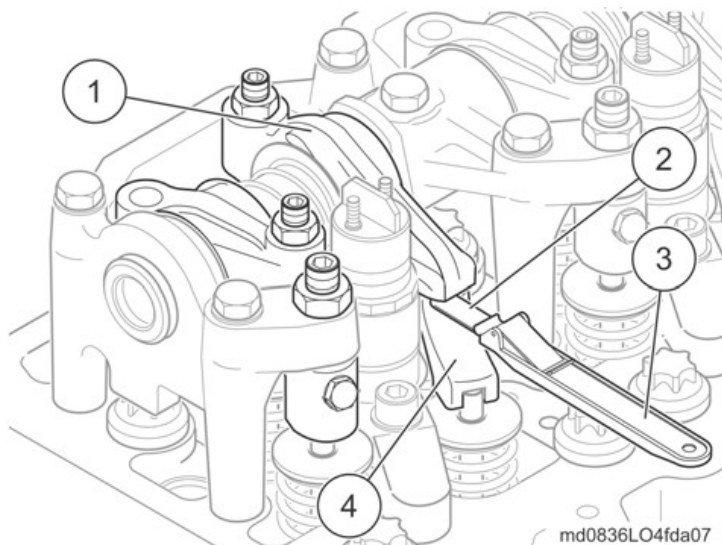
- Caso parafusadeiras de impacto sejam utilizadas, estas somente podem ser utilizadas com aperto inicial de no máx. 50% do valor do torque de aperto indicado.
- O apertofinal deve ocorrer sempre manualmente, utilizando o torquímetro.

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



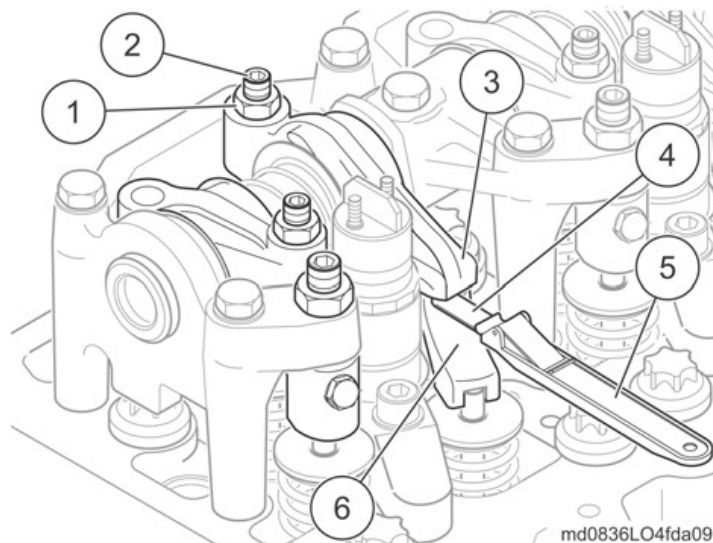
Verificar a folga da válvula de admissão



- Inserir a lâmina (2) do calibre (3), entre o balancim (1) e a ponte de válvula (4).

Se a folga de válvula não estiver em **0,50 mm**, terá de ser ajustada.

Ajustar a folga da válvula de admissão



- Soltar a porca flangeada (1) e o parafuso de ajuste (2).
- Inserir a lâmina (4) do calibre (5), entre o balancim (3) e a ponte de válvula (6).
- Girar o parafuso de ajuste (2) até ser possível mover a lâmina (4) com pouca resistência entre o balancim (3) e a ponte de válvulas (6).
- Segurar o parafuso de ajuste (2) e apertar a porca flangeada (1) com torque de **40 Nm**.
- Verificar o ajuste novamente e, se necessário, repetir o procedimento de ajuste.

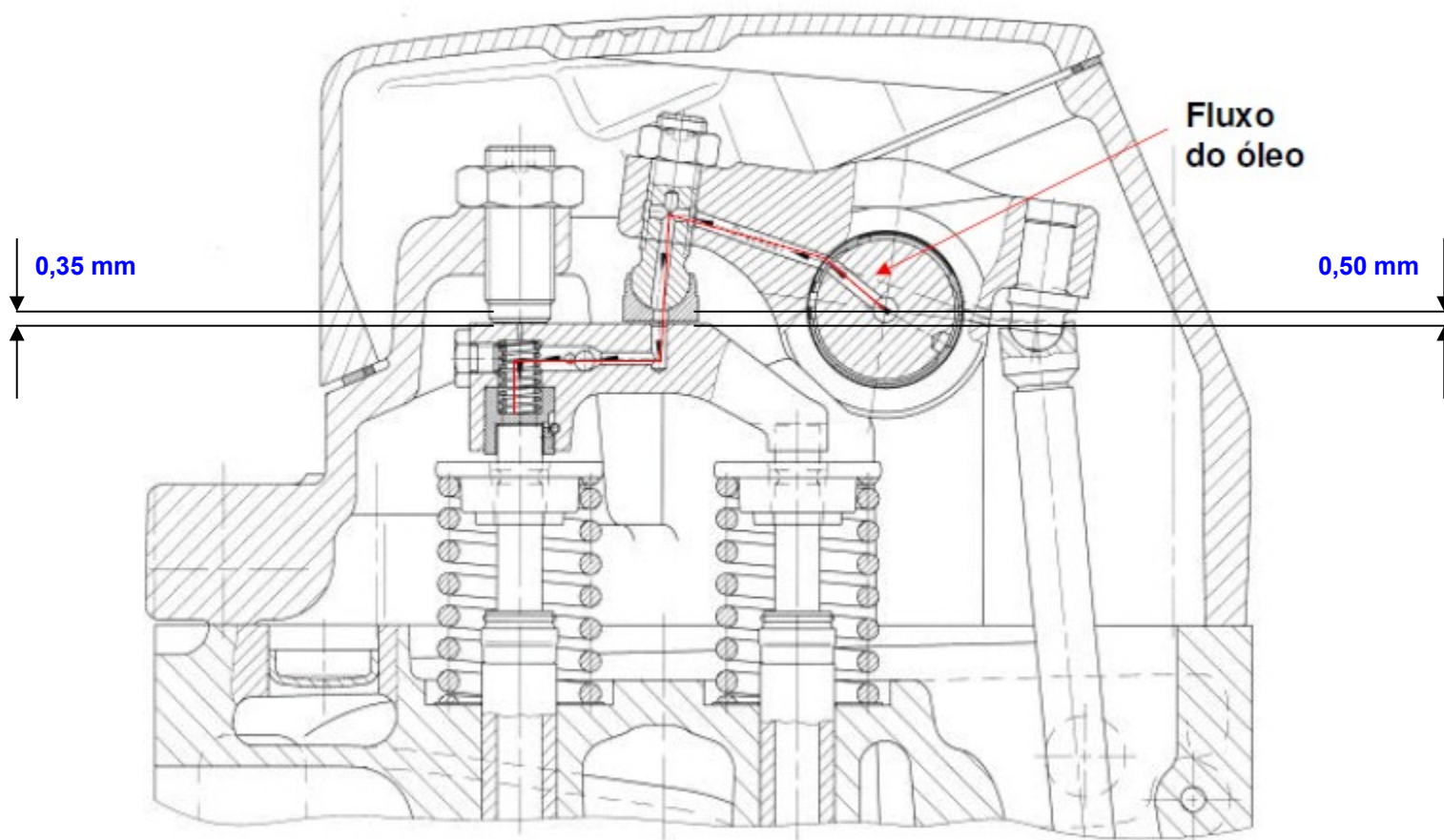
Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Sistema de Freio Motor “Exhaust Valve Brake” (EVB)

Apresentação do corte

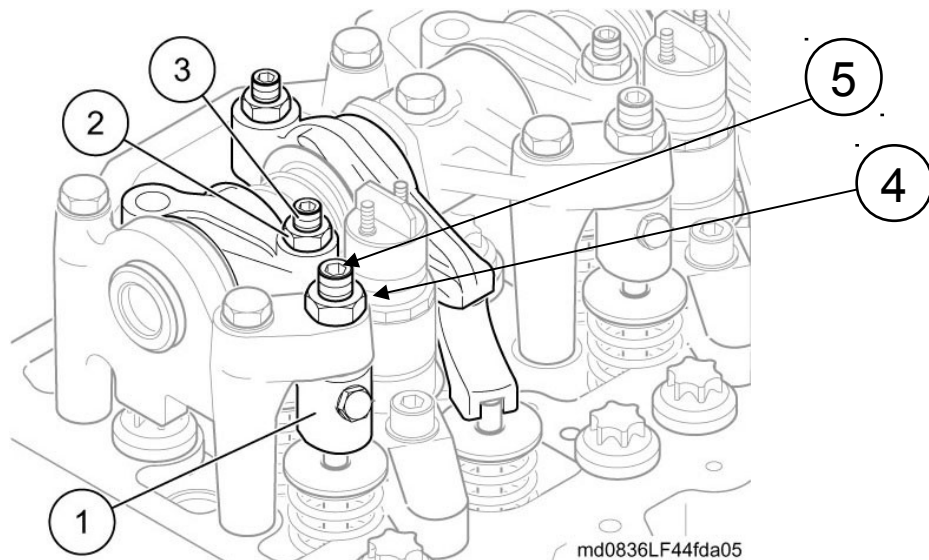


Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Colocar o pistão da EVB na posição de ajuste

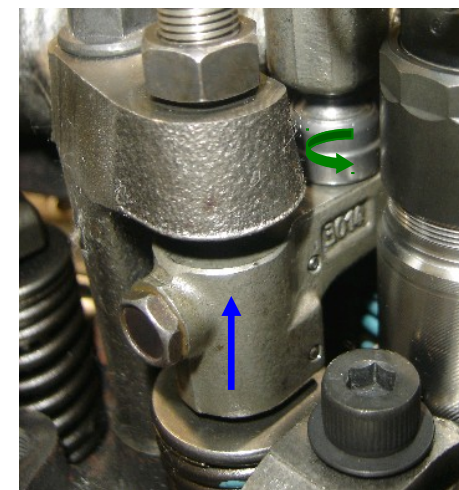


ATENÇÃO

Risco de folga incorreta das válvulas

- O pistão do EVB deve permitir sua inserção total na ponte de válvula.

- Soltar a porca flangeada (2) e desrosquear com várias voltas.
- Soltar a porca flangeada (4) e desrosquear com várias voltas o parafusos de regulagem (5).
- Pressionar a ponte de válvulas (1) várias vezes para baixo até o batente.
- O óleo de motor deve ser completamente extraído do pistão do EVB (1).

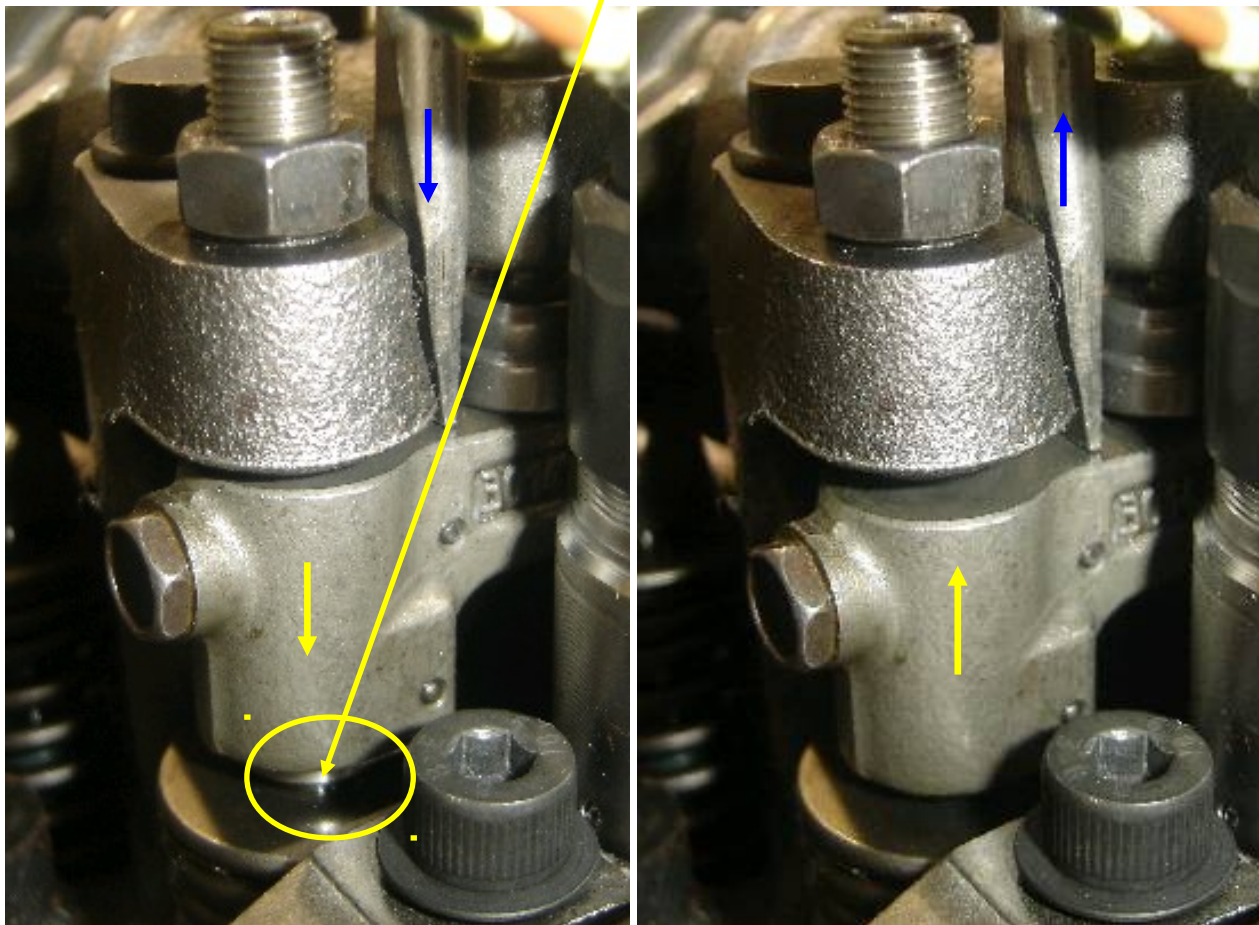


Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Alternativa para retirar o óleo do pistão do EVB (Aperte várias vezes até o batente):



Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



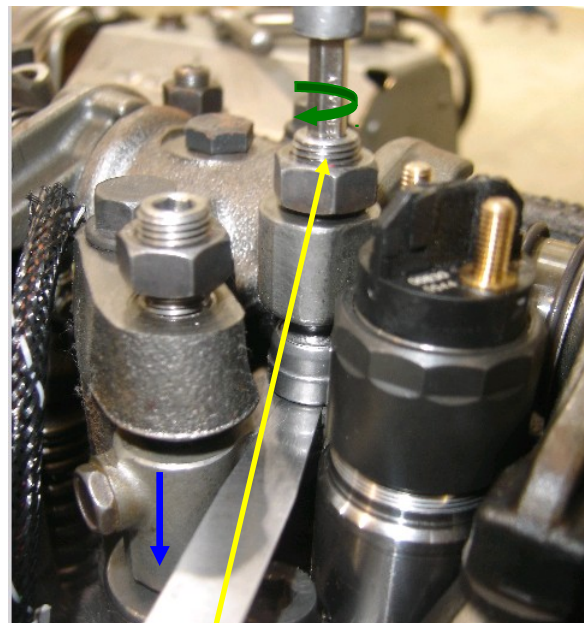
Ajustar a folga da válvula de escape (2)

Nota

A válvula de escape não deve se mexer durante o aperto do parafuso de ajuste da ponte da válvula.



- Inserir o calibre da válvula **0,50 mm** entre o balancim e aponte da válvula



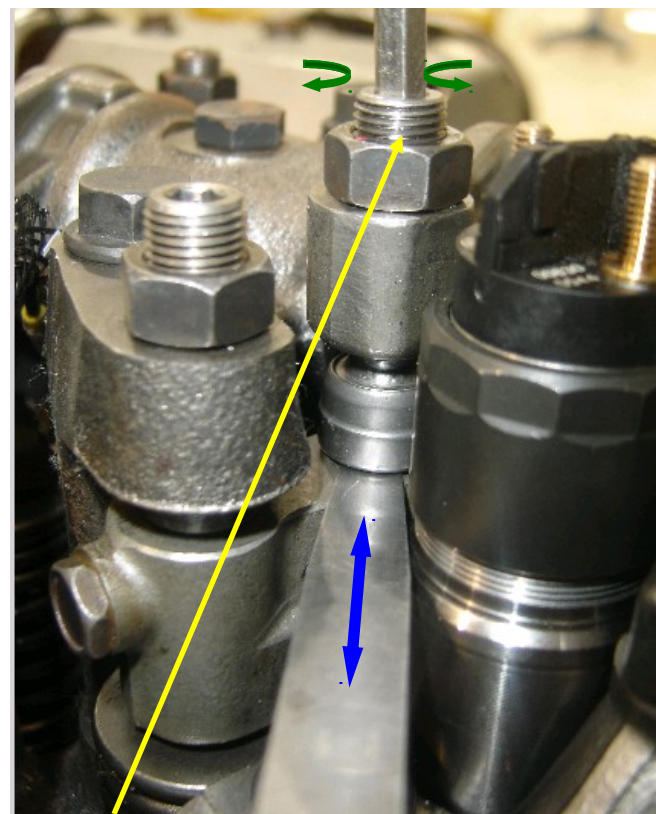
- girando o parafuso de ajuste da válvula de escape até que seja percebida uma resistência no parafuso de ajuste (**não continuar aparafusando, pois de outra forma a mola da válvula será pré-tensionada e o jogo deixará de existir**)

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



- Bloquear a ponte de válvulas com o parafuso de ajuste do EVB nesta posição.



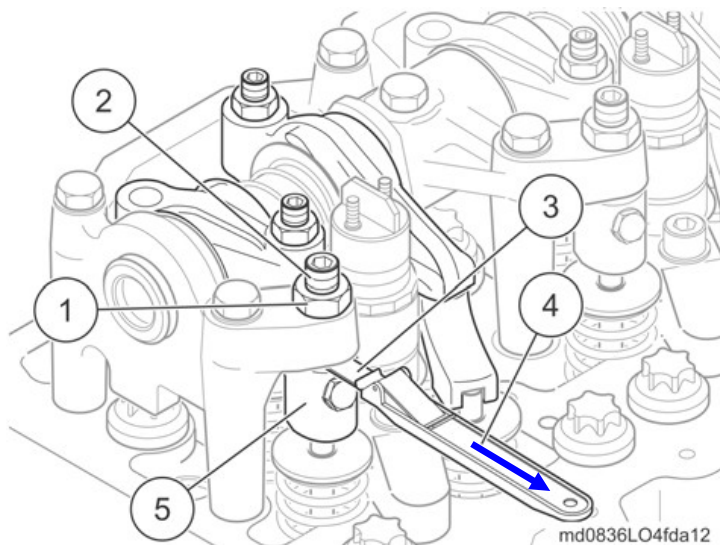
- Girar o parafuso de ajuste até ser possível mover a lâmina com pouca resistência entre o mancal esférico e a ponte de válvula.
- Segurar o parafuso de ajuste e apertar a contraporca com torque de **40 Nm**.

Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Ajustar a folga do EVB (Somente após regular a válvula de escape)



Nota

A válvula de escape não deve se mexer durante o aperto do parafuso de ajuste da ponte da válvula.

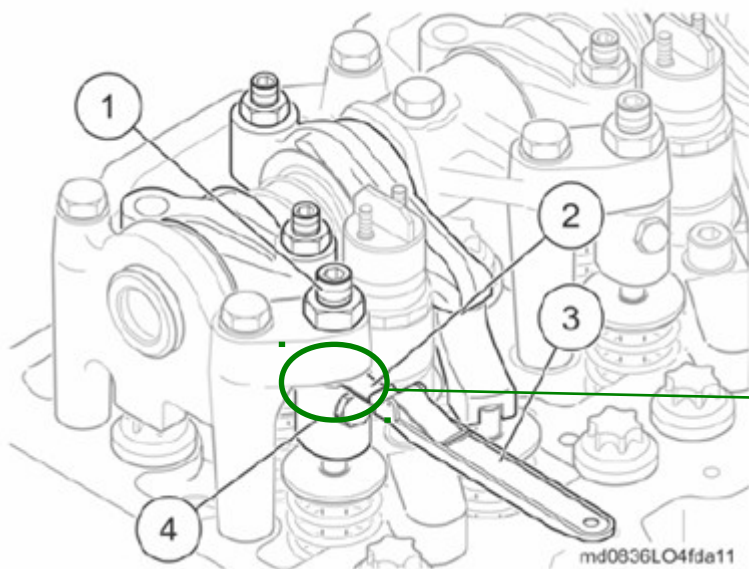
- Soltar a contraporca (1).
- Soltar o parafuso de ajuste (2) até que seja possível inserir a lâmina (3) do calibre (4). (B)
- Girar o parafuso de ajuste (2) com a lâmina (3) 0,35 mm inserido **até que a ponte de válvulas (5) encoste no batente (final de curso do pistão EVB), perceptível pelo aumento da força.**
- Segurar o parafuso de ajuste (2) e apertar a porca flangeada (1) com torque de 40 Nm.
- Verificar o ajuste novamente e, se necessário, repetir o procedimento de ajuste.

Procedimento de Regulagem de Válvulas

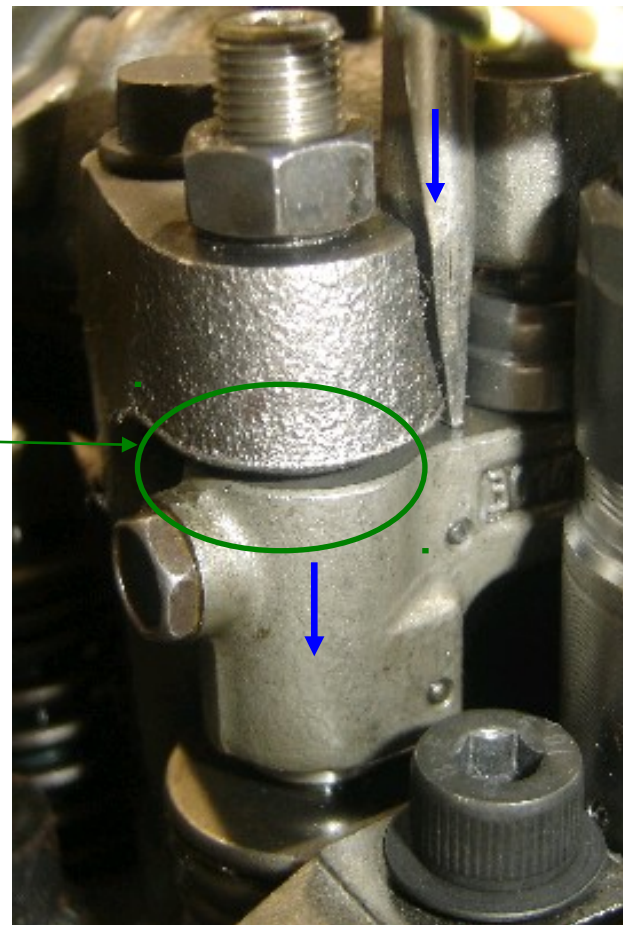
D0834 / D0836



Verificar a medida de ajuste do pistão do EVB



- Pressionar a ponte de válvulas (4) levemente para baixo.
 - Inserir a lâmina (2) do calibre (3), entre o parafuso de ajuste (1) e a ponte de válvulas (4).
- Se a folga de válvula não estiver em **0,35 mm**, terá de ser ajustada.

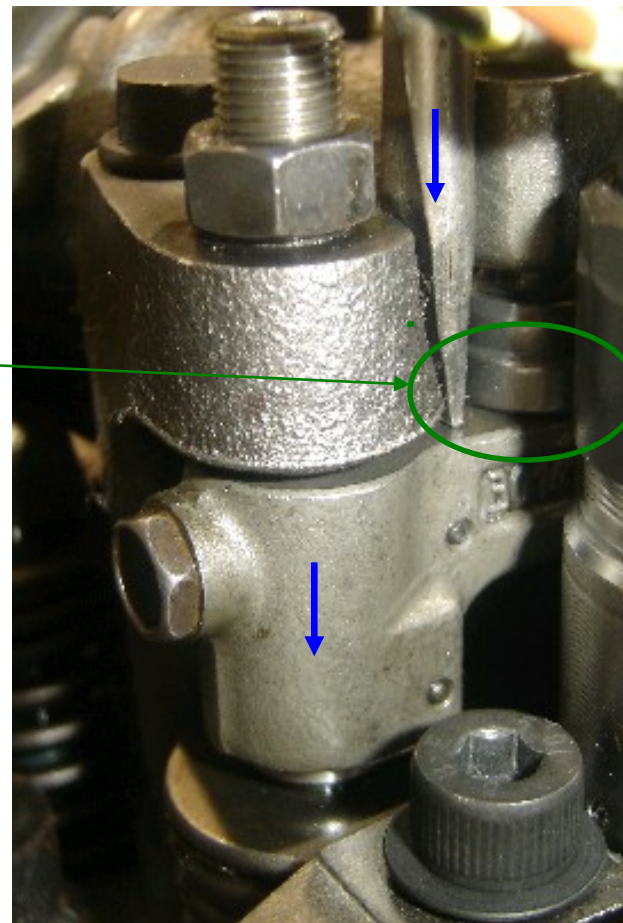
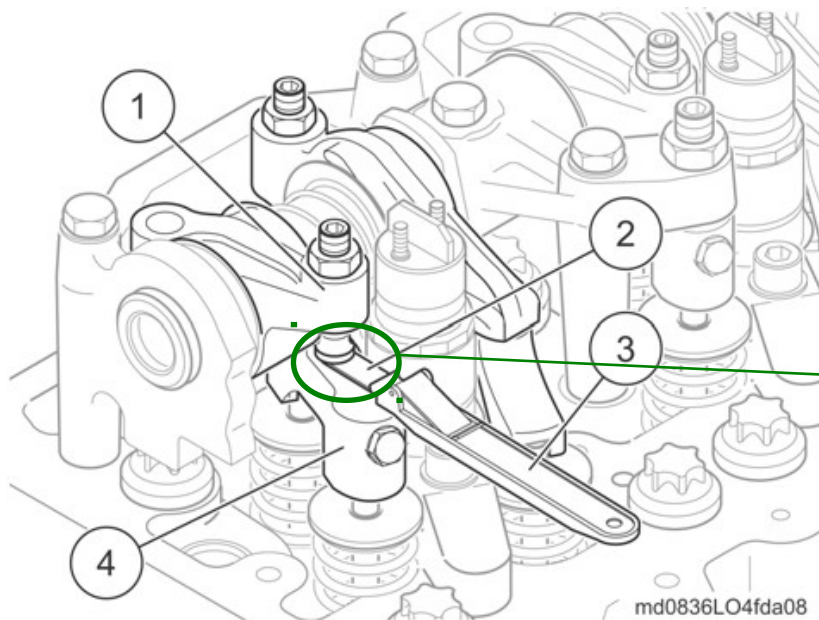


Procedimento de Regulagem de Válvulas

D0834 / D0836



Verificar a folga da válvula de escape



- Pressionar a ponte de válvulas (4) levemente para baixo.
- Inserir a lâmina (2) do calibre (3), entre o balancim(1) e a ponte de válvula (4).
Se a folga de válvula não estiver em **0,50 mm**, terá de ser ajustada.